

# CERTIFICATE

Quality-Assurance System for material manufacturer  
according to directive 2014/68/EU

Certificate no.: 07/202/9080/WZ/0985/17

Name and address  
of the manufacturer: O.M.R. S.p.A.  
Zona Artigianale – Località Cà Verde  
I – 29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

Herewith we certify that the manufacturer has established and applies a **quality-assurance system related to the material**. This QA System has been subjected to a specific assessment acc. to directive 2014/68/EU, annex I, point 4.3 with regard to the materials mentioned in the scope of approval..

Approved acc. to directive 2014/68/EU: **QA-System in relation to materials, EN 764-5, section 4.2 and AD2000-Merkblatt W0**

Certification file no.: **8114346292**

Audit report file no.: **9080AW\_0985/17**

Scope of approval:  
(product / material) **Fittings of ferritic, austenitic-ferritic and austenitic materials**

Production site: **Site 1 : 29011 Borgonovo Val Tidone (PC) - Italy  
Site 2 : 29015 Castel San Giovanni (PC) - Italy**

The certificate is valid until: **January 2020**

Only valid with a certificate in force acc. to EN ISO 9001

Hamburg, 01.02.2017



Notified Body (0045)  
for Pressure Equipment

Dipl.-Ing. Marrek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Annex: scope of approval

Region: STW-HH  
Technikzentrum,  
D – 22525 Hamburg

Phone. +49-(0) 40 8557 2368  
Fax +49-(0) 40 8557 2710  
e-mail technikzentrum@tuev-nord.de

Member of



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

# ZERTIFIKAT

## Qualitätsmanagementsystem für Werkstoffhersteller nach Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Zertifikat-Nr.: 07/202/9080/WZ/0985/17

Name und Anschrift des  
Herstellers:

O.M.R. S.p.A.  
Zona Artigianale – Località Cà Verde  
I – 29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

Hiermit wird bescheinigt, dass der Hersteller ein **Qualitätsmanagementsystem in Bezug auf Werkstoffe** eingeführt hat und dies anwendet. Dieses QM-System wurde gemäß der Richtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nummer 4.3 in Bezug auf die im Geltungsbereich genannten Werkstoffe einer spezifischen Überprüfung unterzogen.

Geprüft nach Richtlinie 2014/68/EU: **QM-System in Bezug auf Werkstoffe,  
EN 764-5, Abschnitt 4.2 und AD2000-Merkblatt W0**

Zertifizierung-Az.: **8114346292**

Auditbericht-Nr.: **9080AW\_0985/17**

Geltungsbereich:  
(Produkt / Werkstoff) **Formstücke aus ferritischen, austenitisch-ferritischen  
und austenitischen Stählen**

Fertigungsstätte: **Site 1 : 29011 Borgonovo Val Tidone (PC) - Italien  
Site 2 : 29015 Castel San Giovanni (PC) - Italien**


Das Zertifikat ist gültig bis: **Januar 2020**

Nur gültig in Verbindung mit einem gültigen Zertifikat nach EN ISO 9001.

Hamburg, 01.02.2017



Notifizierte Stelle (0045)  
für Druckgeräte

  
Dipl.-Ing. Marrek

TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG,  
Große Bahnstraße 31, D-22525 Hamburg

Anlage: Geltungsbereich

Region: STW-HH  
Technikzentrum,  
D – 22525 Hamburg

Tel. +49-(0) 40 8557 2368  
Fax +49-(0) 40 8557 2710  
e-mail technikzentrum@tuev-  
nord.de

Mitglied der



CONFÉDÉRATION EUROPÉENNE D'ORGANISMES DE CONTRÔLE

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045

Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: O.M.R. S.p.A.

Ort / place: I-29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0985/17

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0985/17

Datum / Date : 02/01/2017 / Toia / MDm

Aktenz. / File: 9080AW\_0985/17

SAP: 8114346292



lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension Dicke [mm] Thickness	Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
1	2	3	4	5	6	7	8
1.1.	13CrMo4-5 (1.7335) 10CrMo9-10 (1.7380) X10CrMoVNB9-1 (1.4903)	EN 10253-2	+NT, +QT +NT, +QT +NT, +QT	Fittings	d d d	Directive 2014/68/EU	Doc.: STW-ZE-AD2000_W0_PED_Geltungsbereich-FB-320_ deu-eng rev. 01/07.16
1.2	16Mo3 (1.5415) P235GH (1.0345) P265GH (1.0425) P265NL (1.0453) P355N (1.0562) P355NH (1.0565) P355NL1 (1.0566) L290NB (1.0484) L360NB (1.0582) L415NB (1.8972) L360QB (1.8948) L415QB (1.8947) L450QB (1.8952)	EN 10253-2	+N +N +N +N +N +N +N +N +N +N +QT +QT +QT	Fittings	d d d d d d d d d d d d d d		Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  d = According to the technical specification in column 3.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgelüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formiert; NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated

AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgelüht / stress relieved; A = weichgelüht / soft annealed; CR = Temperaturergereit umgeformt / controlled hot rolled

Hinweis zu Werkstoff gem. Richtlinie 2014/68/EU / Hints for materials use acc. to Directive 2014/68/EU :

Für die spezifischen Einsatzbedingungen ist die Zustimmung des Druckgeräterherstellers bzw. der zuständigen benannten Stelle erforderlich.  
The specific material operation conditions have to be approved by pressure equipment manufacturer and by the notified body in charge

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Firma/firm: O.M.R. S.p.A.

Ort / place: I-29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0985/17

AD 2000-WO-Nr.: 07/203/9080/WP/0985/17

Datum / Date : 02/01/2017 / Toia / MDm

Aktenz. / File: 9080AW\_0985/17

SAP: 8114346292

lfd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
1.3	X2CrNi 18-9 (1.4307) X2CrNi 19-11 (1.4306) X5CrNi18-10 (1.4301) X5CrNiMo17-12-2 (1.4401) X2CrNiMo17-12-2 (1.4404) X6CrNiTi18-10 (1.4541) X6CrNiNb18-10 (1.4550) X6CrNiMoTi17-12-2 (1.4571) X2CrNiMoN22-5-3 (1.4462) X1CrNiMoCuN20-18-7 (1.4547) X2CrNiMoN25-7-4 (1.4410) X2CrNiMoCuWN25-7-4 (1.4501)	EN 10253-4	+AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT +AT	Fittings	d d d d d d d d d d d d	d d d d d d d d d d d d	Directive 2014/68/EU	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  d = According to the technical specification in column 3.

Eräuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgelüht und abgeschreckt / solution heat treated and dettered; N = Normalgelüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed; NT = Normalgelüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgelüht / stress relieved; A = weichgelüht / soft annealed; CR = Temperaturergelüht umgeformt / controlled hot rolled

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0



Firma/firm: O.M.R. S.p.A.

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

Datum / Date : 02/01/2017 / Toia / MDm

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0985/17

Aktenz. / File: 9080AW\_0985/17

Ort / place: I-29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

SAP: 8114346292

Ifd.Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø[mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
2.1	13CrMo4-5 (1.7335)	EN 10253-2	+NT, +QT +NT, +QT +NT, +QT	Fittings	dd	dd	AD 2000 HP8/3 VdTÜV 1252	Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).
	10CrMo9-10 (1.7380)				dd	dd		
	X10CrMoVNb9-1 (1.4903)				dd	dd		
	16Mo3 (1.5415)				dd	dd		
	P235GH (1.0345)				dd	dd		
	P265GH (1.0425)				dd	dd		
2.2	P265NL (1.0453)	EN 10253-2	+N	Fittings	dd	dd	AD 2000 HP8/3 VdTÜV 1252	dd = According to the technical specification in columns 3 and 8.  General note for points 2.1 to 2.3 : Allowed only fittings, whose start material, dependent on product, is accepted by the respective W-Merkblatt. Otherwise – Particular Material Appraisal.
	P355N (1.0562)				dd	dd		
	P355NH (1.0565)				dd	dd		
	P355NL1 (1.0566)				dd	dd		
	L290NB (1.0484)				dd	dd		
	L360NB (1.0582)				dd	dd		
	L415NB (1.8972)				dd	dd		
	L360QB (1.8948)				dd	dd		
L415QB (1.8947)	dd	dd						
L450QB (1.8952)	dd	dd						
2.3	X2CrNi 18-9 (1.4307)	EN 10253-4	+AT	Fittings	dd	dd	AD 2000 HP8/3 VdTÜV 1252	
	X2CrNi 19-11 (1.4306)				dd	dd		
	X5CrNi18-10 (1.4301)				dd	dd		
	X5CrNiMo17-12-2 (1.4401)				dd	dd		
	X2CrNiMo17-12-2 (1.4404)				dd	dd		

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed;  
 NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treaded; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled

# TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG

Notifizierte Stelle für Druckgeräte der TÜV NORD Systems GmbH & Co. KG (Reg.-Nr. 0045)  
 Notified Body for Pressure Equipment Directive (PED), Reg. No. 0045



Geltungsbereich der Überprüfung von Werkstoffherstellern gemäss Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU, Anhang I, Nr. 4.3 und AD 2000-Merkblatt W 0  
 Scope of approval for material manufacturer acc. to Pressure Equipment Directive 2014/68/EU, annex I pt. 4.3 and AD 2000-Guideline W 0

Firma/firm: O.M.R. S.p.A.

Ort / place: I-29011 Borgonovo Val Tidone (PC)

Anlage zum Zertifikat / Annex to Certificate

DGRL-Nr.: 07/202/9080/WZ/0985/17

AD 2000-W0-Nr.: 07/203/9080/WP/0985/17

Datum / Date : 02/01/2017 / Toia / MDm

Aktenz. / File: 9080AW\_0985/17

SAP: 8114346292

Itd. Nr No.	Werkstoffbezeichnung Material Designation	Spezifikation Specification	Lieferzust. Delivery Condition	Erzeugnisform Type of Product	Abmessung / Dimension		Prüfgrundlagen Anforderungen Requirements	Bemerkungen / Remarks
					Dicke [mm] Thickness	Ø [mm]		
1	2	3	4	5	6	7	8	9
3	For information only 1)							
3.1	L245NB/NS/NO L290NB/NS/NO L360NB/NS/NO L415NB L360QB/QS/QO L415QB/QS/QO L450QB/QS/QO L485QB L555QB	EN 3183-2 (EN 10208-2)	N N N N N QT QT QT QT	Fittings	d d d d d d d d d	d d d d d d d d d		Certified acc. to PED annex I, pt. 4.3 by the notified body of TÜV NORD Systems (Reg. no. 0045).  1) For the use under the Directive 2014/68/EU / AD 2000, a Particular Material Appraisal is necessary.  d = According to the technical specification in column 3.

Erläuterungen / Explanation: +AT / AT = Lösungsgeglüht und abgeschreckt / solution heat treated and detemred; N = Normalgeglüht und normalisierend gewalzt oder umgeformt / normalized or normalizing rolled / formed; NT = Normalgeglüht und angelassen / normalized and annealed; +QT / V = vergütet / quenched and tempered; M = Thermo-mechanisch behandelt / thermo mechanical treated  
 AR = Unbehandelt, wie gewalzt, / not treated; SR = Spannungsarmgeglüht / stress relieved; A = weichgeglüht / soft annealed; CR = Temperaturregelt umgeformt / controlled hot rolled